

Centro de usinagem CNC Chiron FZ 08 Comando Fanuc - EDP01

Código Do Produto: EDP01

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Marca: Chiron

Modelo: FZ 08 S

Ano de fabricação: 2009

Fabricação: Made in Germany

Comando: Fanuc 21 i Curso X: 300 mm Curso Y: 250 mm Curso Z: 250 mm

Magazine para 24 ferramentas Haste da ferramenta: hsk a32 din 69893

Diâmetro da ferramenta: Máx. 40 mm

Diâmetro da ferramenta em locais adjacentes livres: Máx. 50 mm

Comprimento da ferramenta: Máx. 160 mm

Tempo de chip a chip: ca. 2,2 s

Tipo de corrente: 3/N/PE ~ 50/60 Hz

Tensão de serviço: 400 V

Tensão de comando: 230/24 V Potência: 9 kva

Corrente nominal: 14 A RPM máximo: 15.000 rpm

Acompanha a Máquina:

- * 1 Caixa com 2 acessórios
- * 1 Caixa com manuais
- * 1 Reservatório de refrigeração
- * 1 Transformador 380/220 V

Obs: Ao realizar o serviço de ajuste e zeramento, foi notado que o sensor 1013393 - P45-G3Y-AD-1C0-S159 está danificado, não sendo possível realizar o ajuste de posicionamento do magazine de ferramentas. Foi notado também que o interruptor de medição de pressão de ar do sistema, 1045703 também apresenta mal funcionamento em seu ajuste. O sensor azul não é mais fabricado e não possui substituto no mercado. Com isso, o fabricante oferece uma implementação de software do PLC, desativando o sensor ultrassônico 1013393, bloqueando a posição 24 do trocador de ferramentas, e com a utilização dos demais sensores possa efetuar a troca de ferramentas automática. Ainda, existe um problema com o leitor de cartões Fanuc, onde montar um leitor de cartão FANUC referência A66L – 2050 – 0010/B, pode resolver esta questão.

MEDIDAS GERAIS

Altura: 2,033

Largura: 1,036

Comprimento: 2,000

Peso: 2.220