

MANUAL DE INSTRUCCIONES

MODELO VH-PLUS-2000-N

No. DE SERIE M-20051005

AÑO DE FABRICACION

POTENCIA TOTAL 43 Kva

VOLTAJE 380 V

FRECUENCIA 60 Hz

[illegible]

1.3 CARACTERISTICAS TECNICAS		VH-PLUS-2000 -N	
CABEZAL			
• ORTOGONAL • HORIZONTAL • VERTICAL • MULTIANGULAR, 45°			☐ ☐ ☐ ☒
Posicionamiento angular			☒ Manual eje A, eje B ☐ Automático eje B (H/V), manual eje A ☐ Automático ejes A y B
Bloqueo giro			☒ Mecánico ☐ Hidráulico
Potencia del motor	(kW)		☐ 18.5/22 ☒ 22/30 ☐
Velocidad en variación continua	(min ⁻¹)		☒ 60-4000 ☐ 60-2500 ☐ 60-2000 ☐
Gamas de velocidades			☒ 1 ☐ 2
Par constante	(Nm)		*Consultar diagrama de par y potencia en el punto 3.3
Potencia constante	(kW)		
AVANCES			
Avance de trabajo	(mm/min.)		10.000
Avance rápido	(mm/min.)		20.000
Fuerza nominal de avance - eje X-Y-Z	(daN)		
Par motores	(Nm)		
Husillos de bolas			
Diámetro	(mm)		63
Paso	(mm)		20
GRUPO HIDRAULICO			
Potencia	(Kw)		3
Caudal bomba	(l/min.)		15
Presión de trabajo	(bar)		90
Capacidad depósito	(l)		160

1.3 CARACTERISTICAS TECNICAS		VH-PLUS-2000 -N	
GRUPO NEUMATICO			
Presión de entrada	(bar)	6-7	
Consumo	(l/min.)	450	
GRUPO LIQUIDO REFRIGERANTE EXTERIOR			
Potencia	(kW)	☐ 0.57	☒ 1.1
Caudal	(l/min.)	100	70
Presión	(bar)	1	3,5
Capacidad depósito ₁₎	(l)	350	
₁₎ Refrigeración exterior e interior			
GRUPO LIQUIDO REFRIGERANTE INTERIOR₁₎			
Potencia	(kW)	☒ 2.2	☐ 3
Caudal	(l/min.)	23	30
Presión	(bar)	19	7.5
₁₎ Opcional		☐ 2.2	☐ 3
		30	30
		15	20
BOMBA LUBRICACION AUTOMATICA			
Organos a lubricar		Guías, Tuercas y soportes husillos de bolas	
Potencia	(W)	70	
Caudal	(l/min.)	0.2	
Presión de trabajo	(bar)	20	
Descompresión	(bar)	0.4-1.6	
Válvula de seguridad	(bar)	25	
Capacidad depósito	(l)	3	
Sistema de lubricación		Línea simple - Aceite perdido	
Sistema de dosificación		Dosificadores acción directa	
Frecuencia de lubricación	(min.)	6	
Tiempo de lubricación	(min.)	1.5	
Sistemas de control		Manómetro	
		Nivel mínimo aceite	
		Presión de trabajo	
		Ciclo de funcionamiento	

1.3 CARACTERISTICAS TECNICAS		VH-PLUS-2000 -N
GRUPO LUBRICACION AUTOMATICA CABEZAL		
Órganos a lubricar		Engranajes del cabezal
Potencia (W)		70
Caudal (l/min.)		0.2
Presión de trabajo (bar)		20
Descompresión (bar)		0.4-1.6
Válvula de descompresión (bar)		25
Capacidad depósito (l)		3
Sistema de lubricación		☐ Línea simple – Aceite perdido ☒ Línea simple – Recuperación aceite
Sistema de dosificación		Dosificadores acción directa ☒ aire-aceite
Frecuencia de lubricación (min.)		≤30
Tiempo de lubricación (seg.)		30
Sistema de control		Manómetro Nivel mínimo aceite Presión de trabajo Ciclo de funcionamiento
PRECISION (800÷1250 mm)		
Posicionamiento (mm)		±0,010
Repetibilidad (mm)		±0,006
PESO DE LA MAQUINA		
Peso neto (Kg)		capitulo 2.1

1.3 CARACTERISTICAS TECNICAS

SISTEMA DE GUIAS

Las guías en los ejes X-Y-Z son guías lineales IKO²⁾, de excelente comportamiento a bajas velocidades de deslizamiento; con una elevada capacidad de carga. A estas características hay que añadir también, gran resistencia al desgaste, elevada precisión de desplazamiento y posicionado, gran capacidad de carga estática y dinámica, elevada seguridad contra el aplastamiento.

Dentro de la diversidad de máquina herramienta con arranque de viruta, con sus grandes exigencias, las guías de rodillos están en situación de ofrecer la calidad de guiado exigida.

²⁾Marca comercial registrada

ACCIONAMIENTO DE LOS EJES

Los ejes son accionados mediante servomotores de corriente alterna, tipo brushless, que transmiten el movimiento al husillo de bolas por medio de poleas y correa dentada.

Los husillos de bolas son con doble tuerca precargada y su calidad es ISO-3¹⁾

Los husillos de bolas de los tres ejes van montados sobre rodamientos combinados axial/radial de rodillos de alta precisión, con sistema de empotramiento en un extremo y pretensado en el otro.

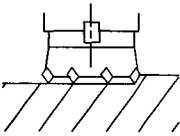
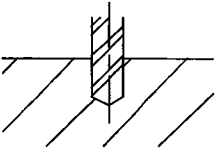
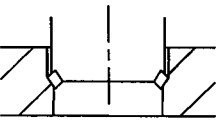
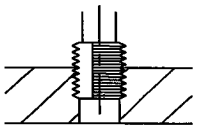
¹⁾Según norma DIN-69051 - ISO/DIS.3.408

ACCIONAMIENTO CABEZAL

El cabezal está accionado por medio de un servomotor de corriente alterna, que a través de una transmisión por poleas y correa dentada da movimiento al cabezal.

La relación de transmisión es variable; su valor se indica en el diagrama de par, potencia y velocidad del punto 3.3.

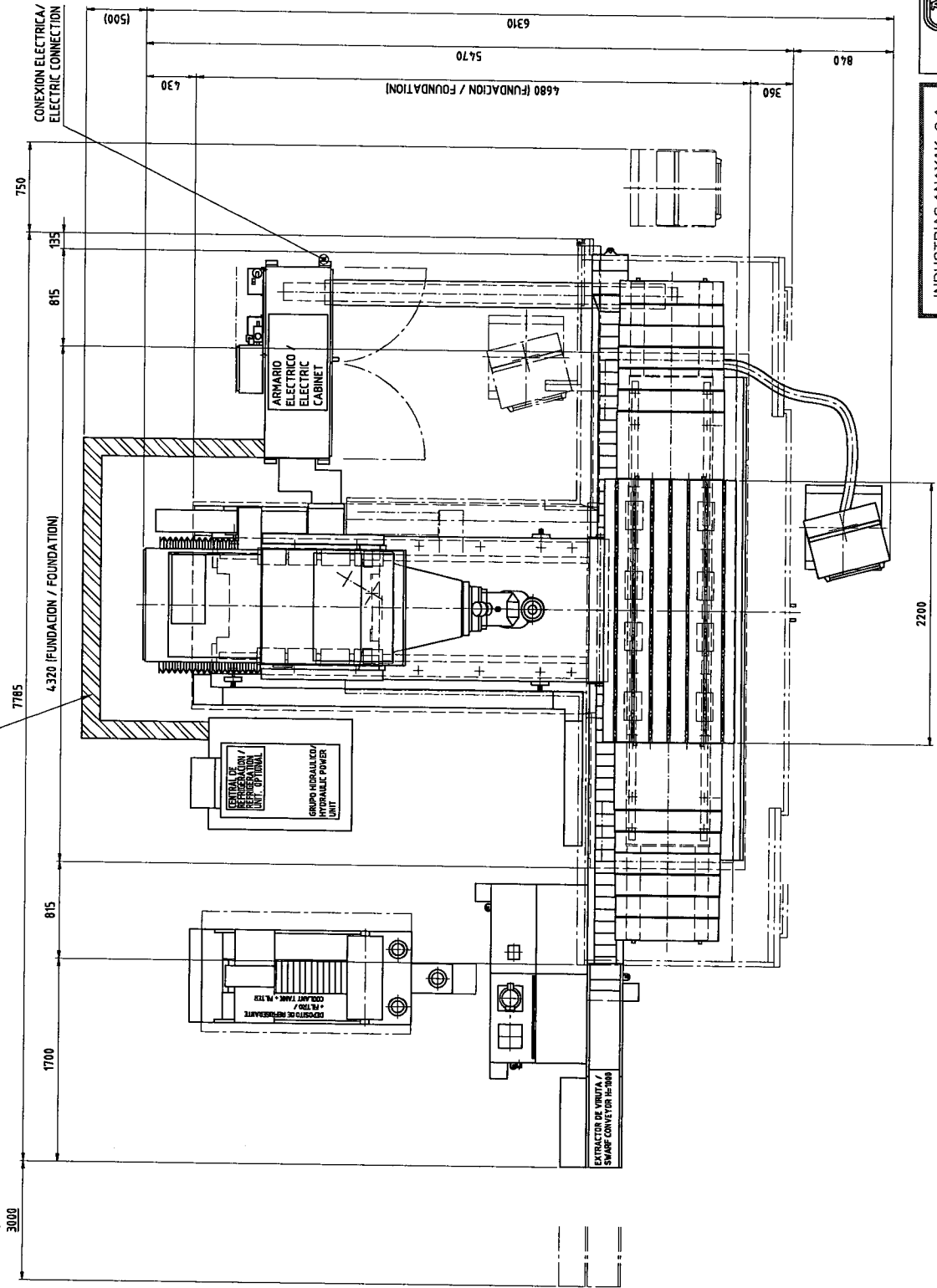
Los rodamientos de la transmisión, así como los del interior del cabezal son de bolas de contacto angular, de calidad ISO P4.

1.3 CARACTERISTICAS TECNICAS		
CAPACIDAD DE TRABAJO. ARRANQUE DE VIRUTA		
Tipo de trabajo	Material	
	Acero al carbono R= 60-65 kg/mm ²	450 cm ³ /min
	Acero aleado R= 90-110 kg/mm ²	
	Fundición GG-30	
	Acero al carbono R= 60-65 kg/mm ²	Ø 50 mm
	Acero aleado R= 90-110 kg/mm ²	
	Fundición GG-30	
	Acero al carbono R= 60-65 kg/mm ²	Ø 250 mm
	Acero aleado R= 90-110 kg/mm ²	
	Fundición GG-30	
	Acero al carbono R= 60-65 kg/mm ²	M 42
	Acero aleado R= 90-110 kg/mm ²	
	Fundición GG-30	

1 2 3 4 5 6 7 8

YHPLUS-2000
X: 2000 Y: 1700 (C-1200) Z: 1050/1500

ESPACIO LIBRE NECESARIO PARA
 EXTRAER EL EXTRACTOR /
 FREE SPACE NEEDED IN ORDER TO
 TAKE OUT THE SWARF CONVEYOR



Pág.		ITZIAR-DEBA		Fecha	
Escala	1:25	Forma	A2	Rev.	J.A.
				03/06/05	
				03/06/05	
				Nº de plano	
				C-200002233-0	

INDUSTRIAS ANAYAK, S.A.
DPTO. TECNICO
SALIDA
FECHA: 03/06/05
M-20051005

Y: 1700 (C-1200) Z: 1050

INDUSTRIAS ANAYAK, S.A.
DPTO. TECNICO
SALIDA
FECHA: 03/06/05

M-20051005



ITZIAR-DEBA

Fecha	03/06/05
J.A.	
P.G.	
03/06/05	
Nº de plano	
C-200904.196-0	

